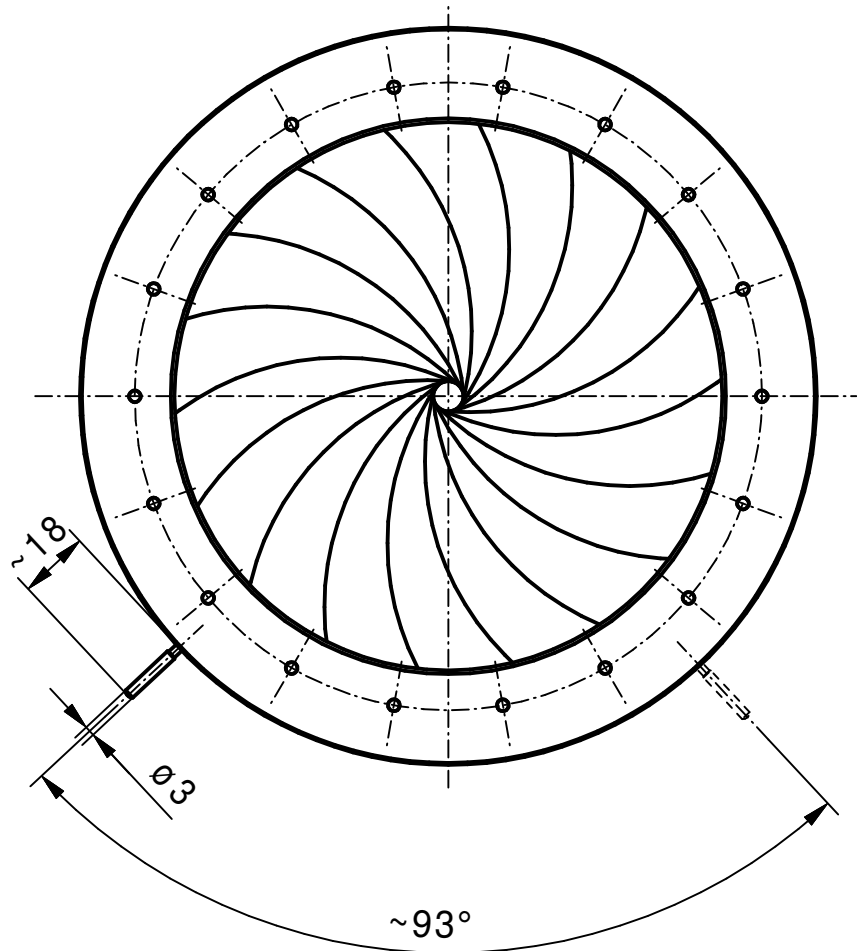




\varnothing	α
145	0,00 °
130	8,83 °
115	18,38 °
100	25,58 °
85	39,29 °
70	50,29 °
55	61,27 °
40	71,98 °
25	82,20 °
10	91,81 °
8	93,00 °

α	\varnothing
0°	145,00
10°	128,10
20°	112,55
30°	97,98
40°	84,03
50°	70,39
60°	56,75
70°	42,82
80°	28,30
90°	12,90
93°	8,00



min. Apertur $\sim \varnothing 8,0\text{mm}$
 Gewinde Hebel M2,5

Vervielfältigen und
 weiterleiten an Dritte
 nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 1:2	Benennung Irisblende 195/145 (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	29.08.17			JL
			Berab.	29.08.17			SR
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	 SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		 Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr. 94 191	
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz	