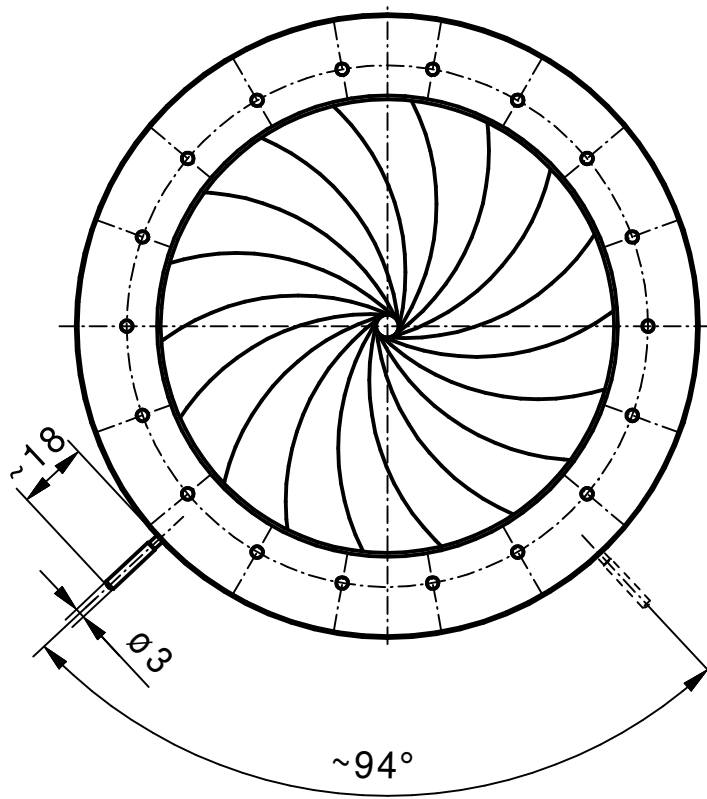


\varnothing	α
120	0,00 °
110	6,92 °
100	14,32 °
90	22,17 °
80	30,45 °
70	39,08 °
60	47,93 °
50	56,85 °
40	65,69 °
30	74,31 °
20	82,60 °
10	90,50 °
6	93,55 °

α	\varnothing
0°	120,00
10°	105,76
20°	92,71
30°	80,54
40°	68,95
50°	57,67
60°	46,45
70°	35,04
80°	23,18
90°	10,65
93,55°	6,00



min. Apertur $\sim \varnothing 6,0\text{mm}$
Gewinde Hebel M2,5

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohrteil		Tag	Name	Maßstab	Benennung
			Ausgabe	09.08.17	JL	1:2	Irisblende 165/120VA (Angebotszeichnung)
			Berab.	09.08.17	JL		
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM		SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR	Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr. 90 147
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"					Ersatz