



\varnothing	α
30	0,00 °
29	2,67 °
25	14,05 °
20	29,81 °
15	46,82 °
10	64,11 °
5	80,61 °
2	89,84 °
1,5	91,32 °

α	\varnothing
0°	30,00
10°	26,38
20°	23,05
30°	19,94
40°	16,98
50°	14,08
60°	11,20
70°	8,26
80°	5,19
91,32°	1,50

min. Apertur $\sim \varnothing 1,5\text{mm}$
 Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil		Tag	Name	Maßstab	Benennung
			Ausgabe	11.08.17	JL	2:1	Irisblende 43/30AR (Angebotszeichnung)
			Bearb.	11.08.17	JL		
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchng.-Nr.
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rautiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"					92 092