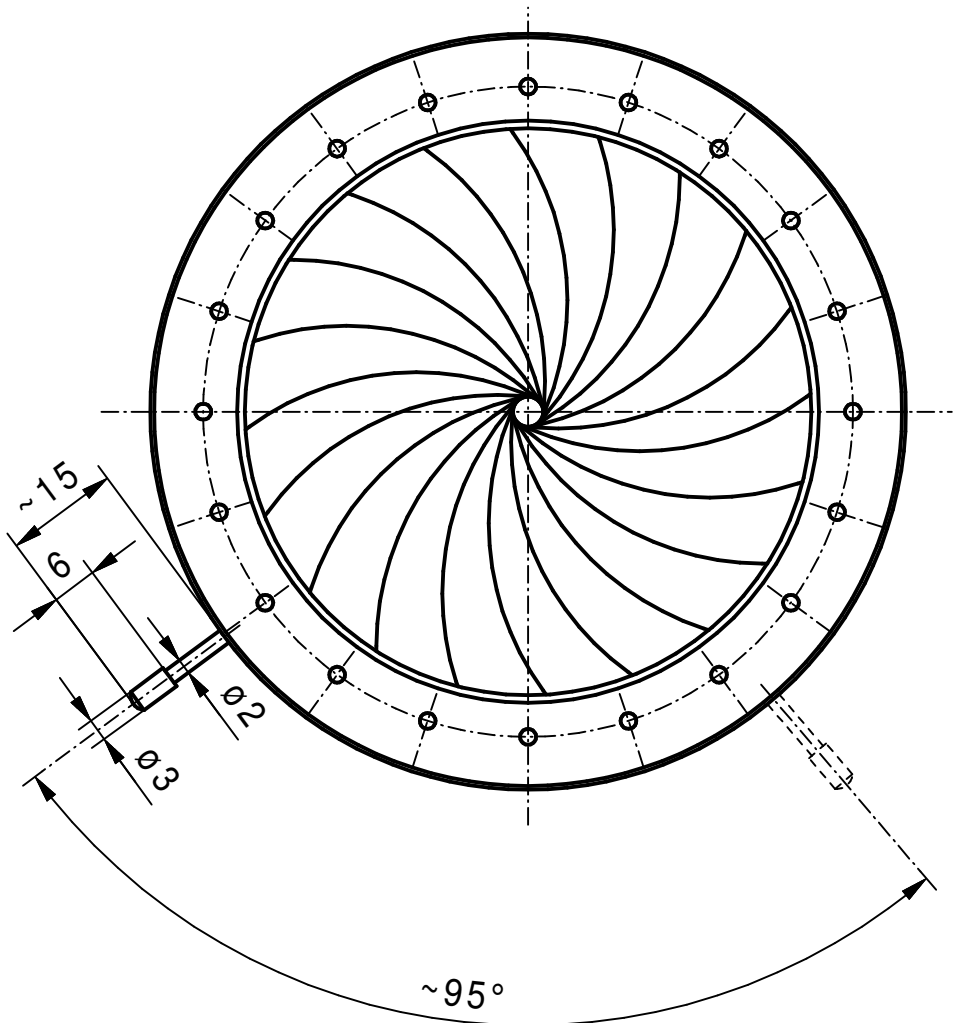


Ø	α
75	0,00 °
65	11,46 °
55	23,97 °
45	37,61 °
35	51,97 °
25	66,45 °
15	80,39 °
5	93,37 °
4	94,60 °



α	Ø
0°	75,00
10°	66,24
20°	58,07
30°	50,49
40°	43,31
50°	36,36
60°	29,48
70°	22,50
80°	15,29
90°	7,68
94,6°	4,00

min. Apertur ~ Ø4,0mm
 Gewinde Hebel M2,0

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab	Benennung
			Ausgabe	26.08.17	JL	Irisblende 100/75 (Angebotszeichnung)
			Berab.	26.08.17	SR	
			Erstellt	05.02.07	KN	
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchng. -Nr. 94 100
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz