



$\varnothing$	$\alpha$
8	0,00 °
7	16,28 °
6	27,23 °
5	38,50 °
4	49,79 °
3	60,78 °
2	71,24 °
1	81,00 °

$\alpha$	$\varnothing$
0°	8,00
10°	7,60
20°	6,66
30°	5,75
40°	4,87
50°	3,98
60°	3,07
70°	2,12
81°	1,00

min. Apertur  $\sim \varnothing 1,0\text{mm}$   
 Gewinde Hebel M1,4

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 5:1	Benennung Irisblende 14,8/8 (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	11.08.17			JL
			Berab.	11.08.17			JL
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel Flächen ohne Rahtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"	<b>SAHM</b> FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchg. -Nr. <b>94 006</b>	
Paßmaß	Abmaß					Ersatz	