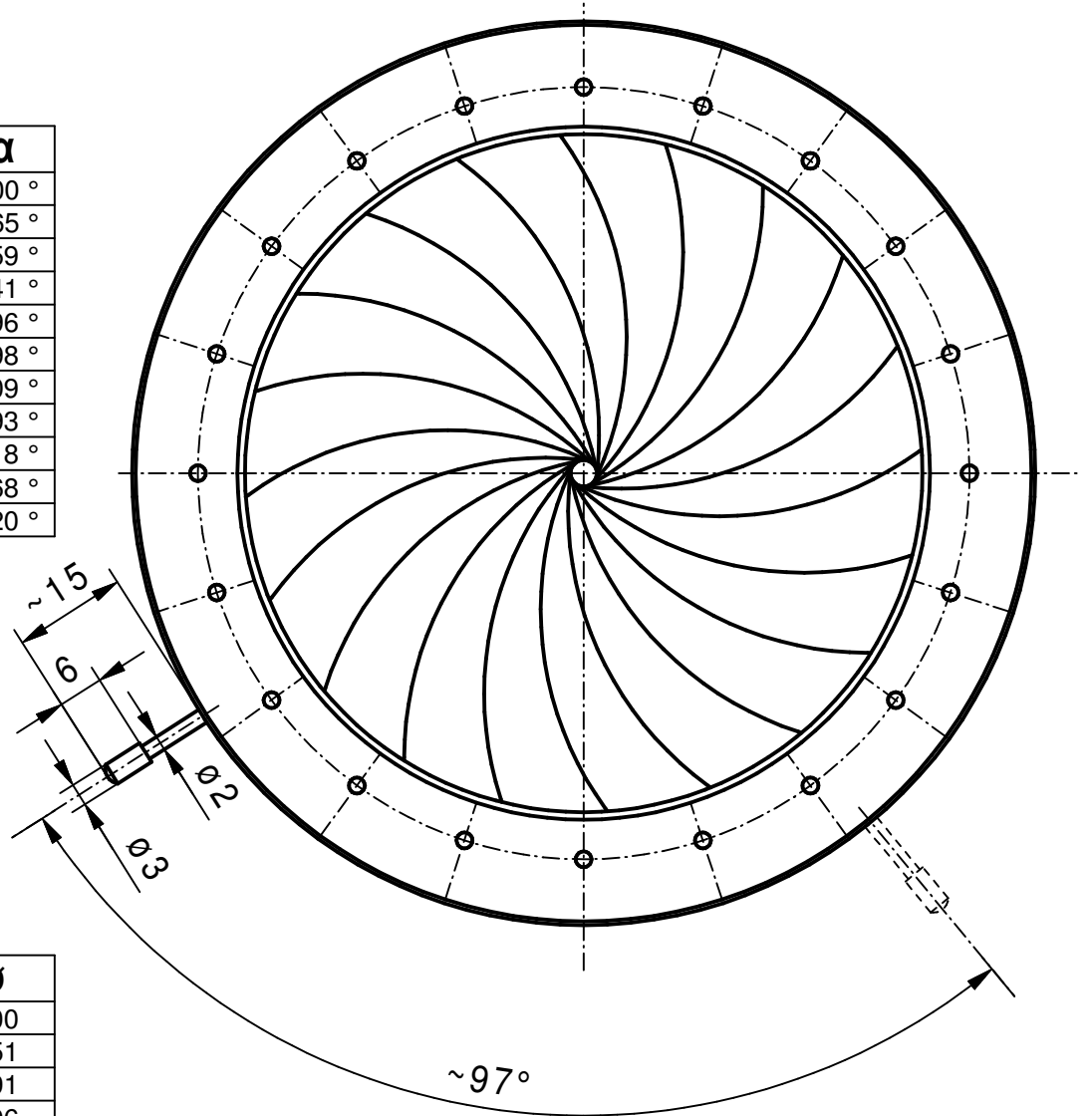


\varnothing	α
90	0,00 °
85	4,65 °
75	14,59 °
65	25,41 °
55	36,96 °
45	48,98 °
35	61,09 °
25	72,93 °
15	84,18 °
5	94,68 °
3,5	96,20 °



α	\varnothing
0°	90,00
10°	79,51
20°	69,91
30°	60,96
40°	52,44
50°	44,16
60°	35,91
70°	27,51
80°	18,79
90°	9,55
96,2°	3,50

min. Apertur ~ $\varnothing 3,5\text{mm}$
 Gewinde Hebel M2,0

Vervielfältigen und Weiterverleihen an Dritte nur mit unserer Zustimmung.		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 1:1	Benennung Irisblende 120/90AR (Angebotszeichnung)
			11.08.17	JL		
			11.08.17	JL		
			05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR	Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr.	92 125
		Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"			Ersatz	
Paßmaß	Abmaß					